

WorleeSol 65 A

产品编号: 111050-00653

产品概述

W' Sol 65 A 是一种特种脂肪酸改性而成的短油醇酸树脂, 用于自干体系。先与氨水或胺类物质中和后, 即可用水稀释。

技术数据

含油量	大约 30%
含油类型	特种脂肪酸
不挥发物含量, 1h/125°C DIN EN ISO 3251	固含 70%±2
流动时间, 20°C, 45%溶于乙二醇丁醚 DIN 53211-4	50 – 70 s
酸值(以固体份计), DIN EN ISO 3682	30 – 40
颜色(加纳色号), 45%溶于乙二醇丁醚 DIN ISO 4630	最大 10
密度, 20°C, DIN ISO EN2811-1	大约 1.05g/cm ³
闪点, DIN EN ISO 2719	38°C
运输形式	70%溶于乙二醇丁醚/仲丁醇/Dowanol PnB 1:1:1

应用与性质

W' Sol 65 A 是一种短油醇酸树脂, 用于生产水可稀释的、自干型以及强制干燥型底漆和面漆。可选用氨水、三乙胺、DMAMP 80、AMP 90 (Angus) 或类似化学品进行中和。

$$\text{wt.胺} = \frac{(\text{mol.wt.胺}) \times (\text{树脂固体酸值}) \times (\text{wt.树脂固体})}{56,100} = 100\% \text{ 中和}$$

使用 W' Sol 65 A 的底漆具有很好的防腐性, 配方中如若选用不含铬酸盐的磷酸锌 PZ 20 /Alcophor 827 (Henkel), 则会有更好的防腐性。

www.worlee.de

如有任何问题, 请直接联络 Worlee 上海。

tel. +86-21-62472546 fax.+86-21-62472548 e-mail. worlee@worlee.cn

使用 W' Sol 65 A 生产的面漆（如：农用机械），干燥速度快、高光、完美的流动性能以及早期耐水性。通过调节配方，也可以得到很好的重涂性能。同时 W' Sol 65 A 也能用于水可稀释型烘烤体系。

施工时，可以用常规体系完成，即：喷涂、浸涂、流动涂装线等，但是在标准压力喷雾时的粘度应该为 40-60s DIN 53211, 4 mm 杯。

配方中，强烈建议，水：(共)溶剂=80:20 或 85:15，可以使产品稳定性最好。

PH 值调整到 8.2-8.5，从而保证最佳的性能。

添加催干剂时，可加入研磨色浆中。对于使用 W'Sol 65 A 的底漆和面漆我们建议如下催干剂：

对于底漆和彩色面漆：0.05 - 0.15% 钴 + 0.05 - 0.15% 锰

对于白色粉末体系：0.05% 钴+ 0.1% 钙 + 0.1 - 0.6% 锆

(所有均以树脂固含量计算)

应避免铅与锌催干剂。

我们的起始配方会说明可以哪些颜料、哑粉和助剂是通过测试的。

建议使用的储存方式和运输条件

5 - 25 °C

避免阳光直接照射。

www.worlee.de

如有任何问题，请直接联络 Worlee 上海。

tel. +86-21-62472546 fax.+86-21-62472548 e-mail. worlee@worlee.cn